

Doc.No : NR050518

2005年5月18日

## エコノミータイプの高精細プリント配線板用外観検査装置の新機種を発売 ～ベストセラーモデル「PI-8000」をさらに高速・高機能化～

大日本スクリーン製造株式会社(本社：京都市上京区)の電子機器カンパニー(社長：藤澤 恭平)は、プリント配線板用外観検査装置のベストセラーモデルPI-8000の上位機種「PI-8200」を2005年9月から販売します。

プリント配線板業界では最近、超高密度が求められるパッケージ配線板ばかりでなく、汎用の配線板についても高密度・高精細化が進み、生産形態の多様化も加速しています。また、携帯電話やデジタルカメラなどデジタル家電の薄型・軽量化に伴い、検査装置にもさらなる高生産性・高精度・高品質が求められています。

今回発売するPI-8200は、高い信頼性や安定性により2004年度に国内で55%、韓国で45%というトップシェアを獲得したPI-8000をベースに、さらに高速化、高機能化したものです。世界的なプリント配線板業界の動向に対応し、4種類の検査モードを搭載。需要の高い線幅75ミクロンの検査速度を12%(当社比)向上させるなど、40ミクロンから120ミクロンまでの線幅の高速検査に柔軟に対応します。また、画像処理やデータ転送の高速化、検査条件の自動設定機能により、セットアップ時間を含めたスループットも短縮し、生産性の向上に貢献します。さらに、シリーズ初搭載のDM検査機能\*1や複数線幅DRC検査機能\*2、ハイエンドタイプ用の高感度DRC検査機能\*3を採用するなど、高い品質と優れたコストパフォーマンスを両立させたバランスの良い検査装置を実現しています。

当社は、今回のPI-8200の発売によりPIシリーズのラインアップを充実させ、ブランド力をさらに強固なものにするとともに、急成長が続く中国への本格的な展開を視野に入れ、さらなるシェアの拡大を目指します。

\*この装置は、6月1日から3日まで東京・有明「東京ビッグサイト」で開催される「JPCA Show 2005」でご紹介します。

### <販売開始予定>

2005年9月1日

### <国内希望販売価格(消費税別)>

5,000万円

### <年間販売台数(初年度)>

80台

**PI-8200**

☆この画像の印刷用データ(解像度300dpi)は、下記URLよりダウンロードできます。  
(<http://www.screen.co.jp/press/nr-photo/>)

●本件についてのお問い合わせ先

大日本スクリーン製造株式会社 本社広報室：Tel 075-414-7131 Fax 075-431-6500 〒602-8585 京都市上京区堀南通寺之内上ル4丁目

## <特長>

### 1. 検査の高速化

4種類(40、60、80、120ミクロン)の検査モードを搭載。配線板サイズ610mm×457mm、線幅75ミクロンの検査では、検査スループットが12%\*向上。

\*当社PI-8000比

### 2. セットアップ時間の短縮

メインCPUの処理速度を50%\*、画像処理ボードとの転送速度を60%\*、それぞれ高速化。これによりトータルセットアップ時間を25%\*短縮。

\*当社PI-8000比

### 3. DM (ディッシュダウン & マイクロショート) 検査機能 (※1)

ディッシュダウン(表面欠損)とマイクロショート(微細短絡)を、高感度で同時に検出。専用スレショルド値(しきい値)を使って2値化画像を生成し、合成処理により最適な検査を実行。

### 4. 複数線幅 DRC 検査機能 (※2)

異なる線幅の複数ラインに対して、個別に線幅を認識して検査する機能。複数の線幅が混在する配線板も高精度で検出。

### 5. 高感度 DRC (デザインルールチェック) 検査機能 (※3)

あらかじめCAMデータをDRC検査することによって、微小な欠け・突起を高感度に検出。

### 6. 検査条件自動設定機能

検査対象の配線板を1回のみでのスキャンで、板厚、2値化レベル、検査条件(DRC、比較)を自動設定。

### 7. 2値化レベル自動調整機能

2値化レベルを、常に最適値に保持。配線板の表面状態が変化した場合でも、安定した検査が可能。

## <オプション>

### オートローダインライン仕様

各社オートローダとのインライン接続が可能です。

※事前にインライン仕様の確認が必要。

### フロントエンドシステム UP-8000

CAD・CAMからの設計データを、当社検査装置および露光装置用に、簡単に素早く変換・条件設定・転送することにより、各装置の能力を最大限に発揮させるソフトウェア。ニーズに合わせた最適なプリント配線板生産システムの構築と効率的運用をサポートし、生産性、品質の向上を実現します。

### 目視確認ステーション VT-1800

標準装備の目視確認機能に追加する形で、高精度の欠陥情報をモニターするためのオプション装置。検査済みの基板をテーブルにセットして該当する基板番号を入力すると、カメラが自動的に欠陥位置に移動し、その部分を拡大表示します。PI-8200の生産性に合わせて増設が可能で、量産ライン工場での使用に適しています。